


STAL : 18G2A (wg PN); S355JR (wg EN)
ELEKTRODY - wg PN-EN 499
DRUTY I PRĘTY (MIG/MAG i TIG) - wg PN-EN 440
DRUTY RDZENIOWE (MIG/MAG) - wg PN-EN 758

SPOINY NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMNTÓW
- CZOŁOWE a=GRUBOŚĆ CIEJSZEGOP ELEMENTU
- PACHWINOWE a= 0,7 GRUBOŚCI CIEJSZEGO ELEMENTU
-ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG. OPISU
TECHNICZNEGO

Nr	PROFIL	SZT.	Długość (mm)	CIĘŻAR		
				jed.	1 szt.	ogółem
2.1.1	IPE 360	1	11994	76,10	912,7	912,7
2.1.2	20x163	1	380	25,59	9,7	9,7
1.1.3.	20x203	1	485	31,87	15,5	15,5
2.1.4	12x100	1	151	9,42	1,4	1,4
RAZEM				(kg)		939,3
Dodatek na spoiny 1,8 %				(kg)		16,9
CIĘŻAR OGÓŁEM (kg)						956,3
CIĘŻAR OGÓŁEM (kg)				szt.	2	1912,5

RYGIEL R.2.1. - 2szt.

PROJEKT WYKONAWCZY - KONSTRUKCJA			<div> USŁUGI BUDOWLANE Andrzej SOKAL tel. 606 833 288; 727 789 380 e-mail: and.sokal@poczta.onet.pl</div>	
NAZWA RYS:			RYGIEL R.2.1.	
NAZWISKO I IMIE: 				