


Nr	PROFIL	SZT.	Długość (mm)	CIĘŻAR		
				jed.	1 szt.	ogółem
3.1.1	IPE 360	1	11994	76,10	912,7	912,7
3.1.2	20x163	1	380	25,59	9,7	9,7
3.1.3.	20x203	1	485	31,87	15,5	15,5
3.1.4	12x100	1	151	9,42	1,4	1,4
RAZEM				(kg)	939,3	
Dodatek na spoiny 1,8 %				(kg)	16,9	
CIĘŻAR OGÓŁEM (kg)					956,3	
CIĘŻAR OGÓŁEM (kg)				szt.	1	956,3

RYGIEL R.3.1. - 1szt.

STAL : 18G2A (wg PN); S355JR (wg EN)  
ELEKTRODY - wg PN-EN 499  
DRUTY I PRĘTY (MIG/MAG i TIG) - wg PN-EN 440  
DRUTY RDZĘNIOWE (MIG/MAG) - wg PN-EN 758

SPOINY NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMNTÓW  
- CZOŁOWE a=GRUBOŚĆ CIEJSZEGOP ELEMENTU  
- PACHWINOWE a= 0,7 GRUBOŚCI CIEJSZEGO ELEMENTU  
-ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG. OPISU  
TECHNICZNEGO

PROJEKT WYKONAWCZY - KONSTRUKCJA			 Usługi Budowlane Andrzej SOKAL tel. 616 833 286; 727 789 380 e-mail: and_sokal@poczta.onet.pl
NAZWA RYS: <div>RYGIEL R.3.1.</div>			
NAZWISKO I IMIE:   			